

Modelo DTL-240 Empacadora de Cajas



Empacadora de Carga Superior y Alta Velocidad, ideal para Productos Planos y Embolsados

La Empacadora DTL-240 de Carga Superior de Pearson es un máquina rentable, completamente automática y de alta velocidad, optimizada para empaquetar una amplia gama de productos planos y embolsados dentro de cajas o bandejas RSC/HSC a velocidades de hasta 240 productos por minuto* (30 cajas por minuto) comprobado por la industria la tecnología de embalaje de caer. La compresión y la versatilidad del DTL-240 permite cargar un amplio rango de productos en una sola línea de producción.

La DTL-240 utiliza puntos de regulación a escala y un servomotor de regulación controlada de la altura de las cajas para facilitar y agilizar los cambios entre las medidas de las cajas o el producto, lo que maximiza su tiempo de operación y su rendimiento de producción. Los operadores, el personal de mantenimiento y los ingenieros de automatización encontrarán en la DTL-240 una máquina fácil de operar, mantener e integrar a los sistemas MES/ERP mediante el controlador (CLP) estándar e industrial Allen-Bradley®, la interfaz de usuario PanelView y la normativa PackML.

El equipo de ingeniería de primera clase de Pearson puede integrar la empacadora DTL-240 a su equipo existente o a la amplia gama Pearson de erectoras de cajas, selladoras de cajas, sistema de traslado y paletizador mecánico para brindarle soluciones completas de embalaje terminal que se ajusten a sus necesidades específicas.

La DTL-240 ofrece las siguientes características estándar:

- **Ideal para una amplia gama de productos envasados planos PanelView**
- **Cargas de hasta 240 productos y 30 cajas por minuto**
- **Servo impulsores y abridores de tapas**
- **Diseño muy compacto**
- **Fácil de usar y operar**
- **Regulador motorizado de la altura variable de la caja**
- **Incluye transportadores de carga y descarga**
- **Allen-Bradley® Vista de Panel HMI y PLC**
- **Normativa estándar PackML**
- **Panel de control listado UL®**
- **Trabaja fácilmente con Formadores de Cajas y Selladores de Cajas de Pearson**

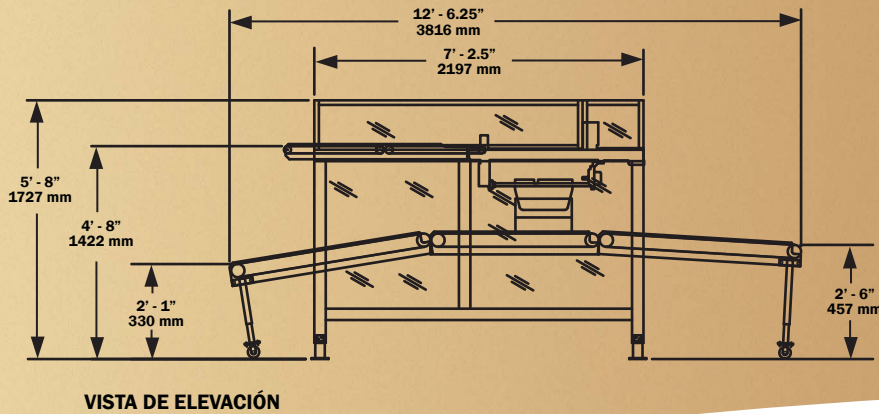
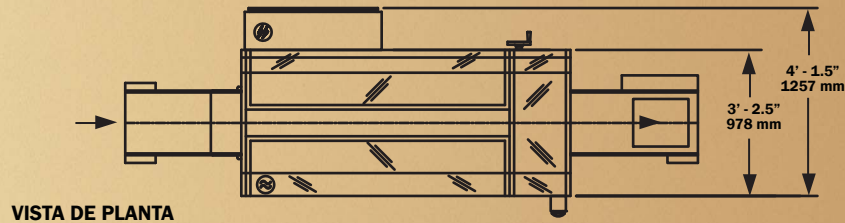
Las opciones adicionales incluyen estructura de acero inoxidable, lavado a baja presión para entornos exigentes, colocador de cajas, colocador de bolsas y detección de bolsas rotas.

Al igual que todos los productos Pearson, la DTL-240 está respaldada por los experimentados profesionales de fabricación de Pearson, así como por uno de los más grandes equipos de técnicos de servicio regionales certificados en PMMI más grandes de la industria, disponible las 24 horas, 7 días a la semana y a nivel mundial Pearson.

*Dependiente en la configuración de la máquina, tamaño y peso de producto, patrón de empaque.

Especificaciones de Pearson para el Empacadora de Cajas

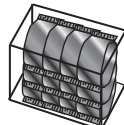
Modelo DTL-240



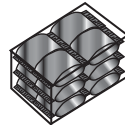
¡La fórmula ganadora de Pearson!

- Ideal para bolsas de comida congelada, pollo/carne roja IQF (congelación rápida individual), así como una amplia gama de productos planos y embolsados.
- Comprobado por la industria la tecnología de embalaje de caer
- Cambios rápidos
- Configuraciones traslapadas del frente hacia a tras o de lado a lado
- Velocidades de embalaje de hasta 240 productos por minuto
- Compresión para ahorro de espacio

EJEMPLOS DE PATRONES DE EMPAQUETADO



PATRÓN "A"



PATRÓN "B" - EQUIPO OPCIONAL REQUERIDO

RANGOS DE TAMAÑO DE CAJAS FORMADAS

LONGITUD	ANCHO	PROFUNDIDAD
10" - 24"	8" - 16"	6" - 16"
254 - 610 mm	203 - 406 mm	152 - 406 mm

Please consult factory with project specifications for final case ranges.

RANGOS DE MEDIDAS DEL PRODUCTO Y PESO

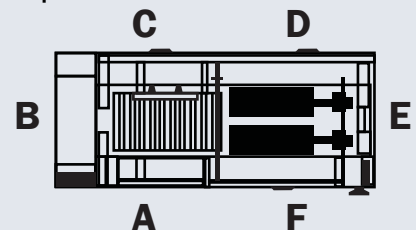
LONGITUD	ANCHO	PROFUNDIDAD	PESO
5" - 24"	2" - 16"	0.5" - 6"	0.5 lbs - 20 lbs
127 - 610 mm	51 - 406 mm	1 - 152 mm	14 g - 9 kg

OPCIONES DE ORIENTACIÓN DE LA MÁQUINA

El sistema de alimentación de producto y el de alimentación/descarga de cajas se pueden situar según especificaciones particulares para adecuarse a la disposición actual de la planta. El sistema de alimentación de producto solamente puede ubicarse en A, B o C. El sistema de alimentación/descarga de cajas se puede ubicar en cualquier lugar; es preferible que el de descarga se encuentre en D, E o F. El sistema de alimentación /descarga de cajas no puede estar en el mismo lugar en la máquina.

EJEMPLO DE CONFIGURACIÓN:
A = 90 GRADOS DE ALIMENTACIÓN PARA EL PRODUCTO
B = ALIMENTACIÓN PARA CAJAS, FUNCIONAMIENTO NORMAL
E = DESCARGA PARA CAJAS, FUNCIONAMIENTO NORMAL

Por favor consulte a un ingeniero de Pearson para determinar la mejor configuración de su máquina.



REQUISITOS DE SERVICIOS PARA DTL-240

Eléctrico:

480V, 3 phase,
60 Hz Std., 5.2 kVA

Neumático:

0.08 SCF/cycle @ 80 PSI
0.002 m³/cycle @ 551.2 KPa

Peso de Embarque:

2500 lbs (1125 kg)

